



Krajský úřad Kraje Vysočina
Odbor životního prostředí a zemědělství
Žižkova 57
587 33 Jihlava
Pracoviště: Seifertova 24, Jihlava

Váš dopis č. j. / ze dne	Naše č. j.	Vyřizuje / linka	Praha, dne
KUJI 60618/2017 OZPZ 2107/2017 KubP / 21. 8. 2017	CEN/20/146/2017	Ing. Bc. Matušková / 602 668 166	19. 9. 2017

Vyjádření k žádosti o vydání integrovaného povolení společnosti SCHÄFER - SUDEX s.r.o. pro zařízení „Mořící linka KEG“, v k. ú. Ledeč nad Sázavou

Na základě oznámení o zahájení řízení, které jsme obdrželi dne 23. 8. 2017, jsme vypracovali vyjádření k žádosti společnosti SCHÄFER - SUDEX s.r.o., se sídlem Podolí 5, 584 01 Ledeč nad Sázavou.

V souladu s § 11, odst. 2 a 3 zákona č. 76/2002 Sb., v platném znění, vám v příloze zasíláme výše zmíněné vyjádření.

RNDr. Jan Prášek
ředitel úseku technické ochrany životního prostředí

v z. Mgr. Jan Kolář
zástupce ředitele úseku technické ochrany životního prostředí

KRAJSKÝ ÚŘAD
KRAJE VYSOČINA
Odbor životního prostředí
a zemědělství
Žižkova 57, 587 33 Jihlava
Kubalova



Vyjádření

k žádosti o vydání integrovaného povolení
SCHÄFER - SUDEX s.r.o.

CENIA, česká informační agentura
životního prostředí
Vršovická 1442/65
100 10 Praha 10
tel.: +420 267 125 226
ID datové schránky: wjxibvp
<http://www.cenia.cz>
IČ: 45249130
DIČ: CZ 45249130
(není plátce DPH)
Bankovní spojení: ČNB Praha 1,
č. ú.: 1837101/0710

V Praze, 19. 9. 2017

Zadavatel: Krajský úřad Kraje Vysočina
Odbor životního prostředí a zemědělství
Žižkova 57, 587 33 Jihlava
Pracoviště: Seifertova 24, Jihlava

IČ: 70890749

Kontakt: posta@kr-vysocina.cz, tel. č. +420 564 602 502

Zpracovatel: CENIA, česká informační agentura životního prostředí
Úsek technické ochrany životního prostředí
Vršovická 1442/65, 100 10 Praha 10

IČ: 45249130

Kontakt: info@cenia.cz, 267 125 226

Č.j.: CEN/20/146/2017

Schválil: RNDr. Jan Prášek, ředitel úseku technické ochrany životního prostředí

Kontroloval: Mgr. Jan Kolář, vedoucí oddělení IPPC a EIA

Odborný garant: Ing. Antonín Hlavatý, Ph.D.

Vypracoval/la: Ing. Bc. Petra Matušková

Obsah

1.	IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE PROVOZOVATELE ZAŘÍZENÍ.....	4
2.	ÚDAJE O ZAŘÍZENÍ.....	4
2.2.	Přímo spojené činnosti.....	5
2.3.	Další související činnosti	7
3.	STANOVISKO K ŽÁDOSTI	8
4.	NÁVRH ZÁVAZNÝCH PODMÍNEK PROVOZU ZAŘÍZENÍ	8
4.1.	Ovzduší	8
4.2.	Voda.....	9
4.3.	Hluk, vibrace a neionizující záření	10
4.4.	Nakládání s odpady.....	11
4.5.	Opatření k vyloučení rizik po ukončení činnosti zařízení	11
4.6.	Ochrana zdraví člověka a ochrana životního prostředí	11
4.7.	Hospodárné využití surovin a energie.....	12
4.8.	Opatření pro předcházení haváriím.....	13
4.9.	Opatření týkající se situací odlišných od podmínek běžného provozu.....	13
4.10.	Kontrola a monitorování	13
4.11.	Dálkové přemísťování znečištění a zajištění vysoké úrovně ochrany životního prostředí jako celku.....	13
4.12.	Postup vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení	13
4.13.	Postupy k zabránění emisím nebezpečných látek do půdy a podzemních vod v místě zařízení.....	14
5.	VYPOŘÁDÁNÍ SE STANOVISKY A PŘIPOMÍNKAMI ÚČASTNÍKŮ ŘÍZENÍ.....	14
6.	STANOVENÍ BAT	15
7.	SOUHRNNÉ HODNOCENÍ BAT	24
7.1.	Použití nízkoodpadové technologie	24
7.2.	Použití látek méně nebezpečných	24
7.3.	Podpora využívání a recyklace látek, které vznikají nebo se používají v technologickém procesu, případně využívání a recyklace odpadu	24
7.4.	Srovnatelné procesy, zařízení či provozní metody, které již byly úspěšně vyzkoušeny v průmyslovém měřítku	24
7.5.	Technický pokrok	24
7.6.	Charakter, účinky a množství emisí.....	25
7.7.	Datum uvedení zařízení do provozu	25
7.8.	Doba potřebná k zavedení BAT.....	25
7.9.	Spotřeba a druh surovin používaných v technologickém procesu a energetická účinnost.....	26
7.10.	Požadavek prevence nebo omezení celkových dopadů emisí na životní prostředí a rizik s nimi spojených na minimum	26
7.11.	Požadavek prevence havárií a minimalizace jejich následků pro životní prostředí..	26
8.	SEZNAM POUŽITÉ LEGISLATIVY.....	26
9.	SEZNAM POUŽITÝCH ZKRATEK.....	27

1. Identifikační údaje provozovatele zařízení

Název zařízení:	Mořicí linka KEG
Provozovatel zařízení:	SCHÄFER - SUDEX s.r.o.
Adresa sídla:	Podolí 5, 584 01 Ledec nad Sázavou
Adresa zařízení:	Podolí 5, 584 01 Ledec nad Sázavou
IČ:	60912278
Kategorie činností dle přílohy č. 1 zákona č. 76/2002 Sb.:	2.6 Povrchová úprava kovů nebo plastických hmot s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, je-li obsah lázně větší než 30 m³
Druh žádosti:	Žádost o vydání IP
Umístění zařízení:	Katastrální území Ledec nad Sázavou (679712) Číslo pozemků: 1147, 2384/1
Zeměpisné souřadnice zařízení:	X: -688573.994, Y: -1093938.873

2. Údaje o zařízení

Předkládaný projekt společnosti SCHÄFER - SUDEX s.r.o. řeší náhradu stávající mořicí linky nerezových sudů a nádob za novou moderní mořicí linku o vyšší výrobní kapacitě. Areál společnosti SCHÄFER - SUDEX, s.r.o. leží na levém břehu řeky Sázavy na západním průmyslovém předměstí města Ledec nad Sázavou.

Záměr bude realizován ve stávajícím areálu, tj. v objektu haly a na vlastních pozemcích společnosti.

Společnost SCHÄFER - SUDEX s.r.o. je jedním z vedoucích výrobců nerezových sudů KEG pro pivo, nealko a technické kapaliny. Dále se zabývá výrobou přepravních IBC kontejnerů a přepravních obalů.

Zpracovává antikorozi plechy různé tloušťky, pracovními technologiemi jsou lisování, svařování a povrchová úprava finálního obalu.

Ve výrobní hale IBC probíhá výroba IBC kontejnerů – úprava plechů, jejich broušení a svařování, v hale 61 zkracování sudů a montáž IBC kontejnerů. Výrobní hala KEG je rozdělena na několik částí, kde dochází k lisování, odmašťování, moření a expedici sudů KEG. V areálu se dále nachází administrativní část, skladovací plochy pro výrobky a manipulační plochy.

V rámci výrobního procesu představuje jednu z výrobních operací povrchová úprava výrobků mořením, kde dochází k odstranění okují a náběhových vrstev výrobků. Touto povrchovou úpravou je možné rovněž dosáhnout kovově čistého povrchu a sjednocení vzhledu po předchozích výrobních operacích.

Zařízení nové mořicí linky umožní, stejně jako stávající zařízení, moření zpracovaných výrobků ponorem do roztoků umístěných v jednotlivých vanách. Kromě toho instalované zařízení umožní rovněž moření postřikem, pro které bude vybudován postřikový box. Celkový objem technologických lázní bude činit 48,16 m³.

2.1. Technické jednotky s činností podle přílohy č. 1 zákona

Nová mořicí linka bude umístěna v samostatné hale, která je stavebně oddělena od ostatní technologie výroby. Mezi jednotlivými výrobními halami je instalován stávající pozemní dopravník, který slouží k transportu zpracovaných výrobků mezi halami. Zařízení

rekonstruované mořicí linky umožní, stejně jako stávající zařízení, moření zpracovaných výrobků ponorem do roztoků umístěných v jednotlivých vanách. Kromě toho instalované zařízení umožní moření postřikem, pro které bude vybudován postřikový box.

Všechny technologické vany budou vyrobeny z polypropylenových nebo polyetylenových desek, které budou vloženy do vnějšího ocelového skeletu. Celý skelet bude natřen kyselinovzdorným nátěrem. Vany, které budou vytápěné, budou vybaveny elektrickým tepelným výměníkem, ponořeným ve vaně. Využití odpadní lázně budou čerpány z van do zemní jímky nebo nadzemních nádrží a budou dále zpracovány v neutralizační stanici.

Technologický provoz vlastní mořirny bude rozdělen na následující části:

- Moření KEG sudů – bude prováděno ponorem do technologických van. Sudy budou umístěny při průchodu linkou v transportních závěsech (koších), pohyb košů linkou bude zajištěn manipulátory, které budou automaticky řízeny. Prostor nad technologickými vanami bude uzavřen v kyselinovzdorném tunelu.
- Moření kontejnerů ponorem – bude prováděno v technologických vanách umístěných za vanami pro moření sudů. Pro transport kontejnerů vanami bude použita dvojice elektrických ručně ovládaných kladkostrojů. Prostor nad mořicí vanou v této lince bude kontinuálně odsáván.
- Moření kontejnerů postřikem – pro moření postřikem bude vybudován postřikový box, který bude tvořen stěnami z kyselinovzdorného materiálu. Kontejnery budou do boxu transportovány pomocí vysokozdvíhného, popř. paletovacího nebo jiného pozemního vozíku. Postřikový box bude napojen na odsávací zařízení.

Sled technologických operací u jednotlivých částí bude následující:

- Moření KEG sudů
 1. Nakládací/vykládací pozice
 2. Oplach – voda, netopeno
 3. Oplach – voda, netopeno
 4. Oplach – voda, netopeno
 5. Moření – směsná kyselina ($\text{HNO}_3 + \text{HF}$), teplota max. 35 °C
 6. Moření – směsná kyselina ($\text{HNO}_3 + \text{HF}$), teplota max. 35 °C
 7. Moření – směsná kyselina ($\text{HNO}_3 + \text{HF}$), teplota max. 35 °C
 - Moření kontejnerů ponorem
 1. Oplach – voda, netopeno
 2. Moření – směsná kyselina ($\text{HNO}_3 + \text{HF}$), netopeno
 - Moření kontejnerů postřikem
 1. Postřikový box

2.2. Přímou spojené činnosti

- Transportní systém – transportní systém linky pro moření KEG sudů budou tvořit dvě transportní jednotky pracující v automatickém režimu. Jednotky budou umístěny na ocelové konstrukci nad technologickými vanami. Ocelová konstrukce pro transportní jednotky bude současně konstrukcí pro tunel moření KEG sudů. Nosnost transportních jednotek v lince pro moření KEG sudů bude 4 000 kg. Transportní systém pro moření kontejnerů bude tvořen dvojicí elektrických kladkostrojů (ovládaných dálkovým ovládním), které budou zavěšeny na ocelové konstrukci nad technologickými vanami.

Nosnost kladkostrojů v lince pro moření kontejnerů bude 2 x 1 600 kg. V postřikovém boxu nebude instalován žádný transportní systém.

- Neutralizační stanice – pro novou mořící linku bude instalována nová neutralizační stanice, která se skládá z míchaných neutralizačních reaktorů, kalolisů, zásobní nádrže na roztok polyflokulantu a na suspenzi vápna. Zařízení dále obsahuje čerpadla a potrubí. Oplachové vody a koncentrát ze zařízení regenerace kyselin, popř. odpadní mořící kyselina budou před procesem neutralizace shromažďovány v zemních jímkách nebo nádržích, odkud budou čerpány do vlastní neutralizační stanice. Vyčištěná a zneutralizovaná voda bude na výstupu z neutralizační stanice čerpána do kanalizace. Jako neutralizační činidlo se bude používat vápenná suspenze s vodou (cca 10 %) připravovaná z dodaného vápenného hydrátu. K zalkalizované reakční směsi bude přidáván polyflokulant, který podporuje flokulaci přítomných kalů, aby byly lépe oddělitelné od vyčištěné odpadní vody. Z technologického hlediska se jedná o standardní technologii čištění kyselých průmyslových odpadních vod a koncentrovaných lázní.
- Absorbér – bude sloužit k zachycování exhalací v odsávané vzdušině. Proces vypírání exhalací probíhá tak, že odsávaná vzdušina vstupuje základní částí do absorbéru, prochází blokovou výplní s kontaktní plochou, kde se intenzivně stýká s protisměrně protékajícím absorbentem a v prostoru trysek se mísí s rozprašovaným absorbentem. Tím je zajištěno dokonalé vypírání škodlivin. Pro odlučování kapek z vycházející vzdušiny slouží vrstva plastového eliminačního profilu. Absorbent je čerpán ze základní části absorbéru čerpadlem a potrubním systémem dopravován k tryskám, kterými je zkrápena výplň, přes niž stéká zpět do základní části a vytváří tak uzavřený cirkulační okruh. Všechny chemicky exponované části absorbéru i vertikálních čerpadel jsou vyrobeny z polypropylenu, nebo polyetylenu. Jako absorbent bude použit 10% roztok hydroxidu sodného (NaOH).
- Odmašťování – zařízení slouží k odmaštění nerezových výrobků před vstupem do mořírny. Jsou instalována 2 odmašťovací zařízení – hala výroby KEG a hala 61. Jeden odmašťovací stroj o kapacitě 150 l kapaliny je umístěn v objektu haly KEG a druhý o kapacitě 110 l kapaliny v objektu haly IBC. Chemické odmaštění sudů před vlastním mořením je prováděno v odmašťovací vaně za pomoci vodného roztoku odmašťovacích přípravků na alkalické bázi. Odmašťovací roztok je vyhříván kotli na zemní plyn: hala výroby KEG – kotel o tepelném výkonu 2 x 500 kW, hala 61 – kotel o tepelném výkonu 500 kW.
- UNIFLOT – zařízení na čištění odpadních mastných vod. Odmaštění odpadních vod z odmašťovacích lázní pracuje na principu ultrafiltrace, kdy dochází k oddělení olejové frakce a oddělená voda se odstraňuje na neutralizační stanici.
- Hala IBC – dochází zde k výrobě nerezových částí. Instalovány formovací stroje a několik svářecích pracovišť. Svářecí stroje v jednotlivých pracovních boxech – cca 40 ks různého typu (Phoenix Multimatrix, Triton, Tetric, Fronius) o elektrickém příkonu v rozsahu od 5,8 kVA – 15 kVA – celkový elektrický příkon max. 500 kVA (400 kW), tj. < 1 000 kW.
Brusírna – osazeno 6 ks brusek každá o elektrickém příkonu 1000 W – celkový elektrický příkon 6000 W = 6 kW, tj. < 100 kW. Nejedná se o vyjmenovaný zdroj znečišťování ovzduší, neboť nedochází k překročení limitních hodnot pro vyjmenované zdroje znečišťování ovzduší.
- Hala 61 – v této hale dochází ke kompletaci výrobků – IBC kontejnerů.
- Hala výroby KEG – instalovány svařovací pracoviště pro výrobu KEG sudů.
Svářečky – cca 20 ks různého typu (Phoenix Multimatrix, Triton, Tetric, Fronius) – celkový elektrický příkon max. 250 kVA (200 kW), tj. < 1 000 kW.
Nejedná se o vyjmenovaný zdroj znečišťování ovzduší, neboť nedochází k překročení limitních hodnot pro vyjmenovaný zdroj znečišťování ovzduší.

- Nanášení barev, označování výrobků – v rámci haly KEG I probíhá nanášení barev jako reklamního označení na KEG sudy, většinou se jedná se o pruhy s názvem výrobce nápoje. Označení sítotisk a ruční lakování pruhů je v poměru 10/90 % (sítotisk/lakování). Nejedná se o vyjmenovaný zdroj znečišťování ovzduší. Spotřeba organických rozpouštědel byla 250,69 kg v roce 2016 a nedosahovala limitní hodnoty 0,6 t/rok pro zařazení pod vyjmenovaný zdroj pod kódem 9.8 Aplikace nátěrových hmot, včetně kataforetického nanášení, nespádají-li pod činnosti uvedené pod kódy 9.9. až 9.14., s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší.
- Kotelna I – slouží pro ohřev odmašťovací lázně, vytápění administrativní části budovy, ohřevu TUV. Kotelna je umístěna v hale výroby KEG v samostatné místnosti. Instalovány 2 kotle typu Domobloc DNC s hořáky typu Weishaupt, každý o výkonu 410 – 550 kW. Spaliny jsou odváděny do ovzduší společným komínem. Jedná se o vyjmenovaný zdroj znečišťování ovzduší pod kódem 1.1. Spalování paliv v kotlích o celkovém jmenovitém tepelném příkonu od 0,3 MW do 5 MW včetně.
- Kotelna II – slouží pro ohřev odmašťovací lázně. Umístěna v hale 61 v samostatné místnosti. Instalován 1 kotel typu Buderus Logano GE515 o jmenovitém tepelném výkonu 455 kW. Spaliny jsou odváděny do ovzduší samostatným komínem. Jedná se o vyjmenovaný zdroj znečišťování ovzduší pod kódem 1.1. Spalování paliv v kotlích o celkovém jmenovitém tepelném příkonu od 0,3 MW do 5 MW včetně.

2.3. Další související činnosti

- Skladování kyselin – pro manipulaci a skladování kyselin budou instalovány 2 ks dvouplášťových zásobních nádrží. Jedna nádrž bude sloužit pro uskladnění kyseliny dusičné (HNO_3 – koncentrace 50 %, objem nádrže 9 m³), druhá nádrž bude určena ke skladování kyseliny fluorovodíkové (HF – koncentrace 73 %, objem nádrže 4 m³). Zásobníky budou vybaveny čidly. Signalizační čidla, umístěná v meziplášťovém prostoru, zjistí případnou netěsnost. Nádrže budou ještě umístěny v záchytné vaně o kapacitě 17,8 m³, vana bude vyspádována do šachty a v případě úniku kyseliny do této šachty bude kyselina přes čerpadlo svedena na neutralizační stanici. Doplňování kyselin do výrobní technologie bude napojeno přímo ze zásobních nádrží na mořící vany.
- Stáček místo – v případě poklesu zásoby příslušné kyseliny pod předepsaný obsah, bude docházet k plnění zásobníku z autocisterny. Přečerpávání se odehrává mezi budovami MOŘÍRNA a halou výroby KEG. Při plnění stojí autocisterna na stáčekím stanovišti vně haly MOŘÍRNA u vjezdových vrat na příjezdové cestě. Stáček místo je zastřešené s odkanalizovanou havarijní jímkou, která je svedena na neutralizační stanici. Při stáčení je autocisterna napojena vlastními hadicemi na příruby stáčekího potrubí. Příruby budou umístěny cca 1 m nad terénem.
- Shromažďování odpadů – odpady ostatní a část nebezpečných jsou uloženy na shromaždišti odpadů, umístěném v areálu provozovny mezi objektem kantýny a skladem nového materiálu. Odpady jsou ukládány do kontejnerů typu AVIA (nebezpečné odpady do zakrytých). Nebezpečné odpady jsou soustřeďovány v prostoru střediska Expedice sudů. Jedná se o vyhrazenou část objektu Expedice sudů v blízkosti vrat, kde jsou umístěny dvě kovové dvoupatrové záchytné vany se záchytnými jímkami. Ukládají se zde odpady kapalné i pevné. Uložené odpady jsou řádně označeny, aby nedošlo k jejich záměně. Odpady, které vylučují kapalnou složku nebo kapalně odpady jsou uloženy v havarijních vanách. Odpady jsou tříděny podle jednotlivých druhů a kategorií. Tříděny jsou jak nebezpečné odpady, tak odpady kategorie O, nádoby na odpady jsou označeny číslem odpadu. Odstranění odpadů je zajištěno smluvně.

Shromažďovací místa odpadů jsou z hlediska ochrany životního prostředí zabezpečena proti úniku, zcizení, apod.

- Transformátorová stanice – zabezpečuje transformaci a distribuci elektrického napětí pro výrobní areál. Trafostanice slouží výhradně pro potřebu podniku a tvoří ji 2 trafo (2 x 630 kVA), o obsahu 1 000 l a 600 l transformátorového oleje. Pod každým trafem je umístěna nepropustná jímka schopna zachytit objem oleje, tj. o kapacitách 1 a 0,6 m³. Nejbližší vpust' do dešťové kanalizace je dostatečně prostorově oddělena.
- Kompresorovna – slouží k výrobě stlačeného vzduchu. Stlačený vzduch je využíván pouze pro výrobní linky, je vyráběn centrálně ve dvou místech v areálu závodu. V prostoru mezi halami 61 a KEG je umístěn kompresor KAESER CS76 o výkonu 45 kW produkující stlačený vzduch o tlaku 14 bar (místní ozn. „vysokotlak“). V kompresorovně v hale IBC jsou instalovány 2 kompresory KAESER CSD82T o výkonu 45 kW. Zde je vyráběn stlačený vzduch o tlaku 7,5 bar (místní ozn. „nízkotlak“). Celkový instalovaný výkon kompresorů je 135 kW. Odpadní teplo z provozu kompresorů není využíváno.
- Směšovací stanice plynů – hala IBC – ve výrobní hale IBC je umístěna směšovací stanice technických plynů potřebných pro výrobu.
- Směšovací stanice plynů – hala KEG – slouží ke skladování tlakových lahví a mísení technických plynů používaných ve výrobě, tj. při svařování.
- Zásobníky Ar a CO₂ – nádrže plynů jsou umístěny v jižní části areálu. Jedná se o nadzemní tlakové nádrže, které jsou majetkem společnosti Technogas Messer. Plyny jsou čerpány do tlakové stanice plynů a dále jsou využívány ve výrobě.

3. Stanovisko k žádosti

Na základě požadavku KÚ Kraje Vysočina, č.j. KUJI 60618/2017 OZPZ 2107/2017 KubP, ze dne 21. 8. 2017, jsme posoudili žádost o vydání IP společnosti SCHÄFER - SUDEX s.r.o., pro zařízení „Mořící linka KEG“. **Doporučujeme vydat IP za níže navržených závazných podmínek provozu zařízení.**

Zařízení je v souladu s nejlepšími dostupnými technikami.

4. Návrh závazných podmínek provozu zařízení

4.1. Ovzduší

- 1) Dodržovat navržené emisní limity uvedené v následující tabulce.

Tabulka 4.1.1. Návrh závazných emisních limitů pro technologické zdroje

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Jednotka	Emisní limity podle platné legislativy	Návrh závazného emisního limitu
Mořící linka KEG	NO _x	mg.m ⁻³	650 ¹⁾	650
	HF	mg.m ⁻³	5 ¹⁾	5
Kotelna I	NO _x	mg.m ⁻³	200 ^{2) 3)} , 100 ^{2) 4) 5)}	100
	CO	mg.m ⁻³	100 ^{2) 3)} , 50 ^{2) 4)}	50
Kotelna II	NO _x	mg.m ⁻³	200 ^{2) 3)} , 100 ^{2) 4) 5)}	100
	CO	mg.m ⁻³	100 ^{2) 3)} , 50 ^{2) 4)}	50

- 1) specifický EL dle vyhlášky č. 415/2012 Sb., příloha č. 8, část II, bod 3.8.2.
 - 2) specifický EL dle vyhlášky č. 415/2012 Sb., příloha č. 2, část II, Tabulka 1.1 a 1.2
 - 3) specifické emisní limity platné do 31. 12. 2017
 - 4) specifické emisní limity platné od 1. 1. 2018
 - 5) Pokud nelze této hodnoty z technických důvodů dosáhnout použitím nízkoemisních hořáků, platí specifický emisní limit 200 mg.m⁻³.
- 2) Dle § 3, odst. 2, písm. a) vyhl. č. 415/2012 Sb., zjišťovat u zdroje Mořící linka KEG úroveň znečišťování ovzduší měřením, v periodě jedenkrát za kalendářní rok.
 - 3) Dle § 3 odst. 2 písm. b) vyhlášky č. 415/2012 Sb., zjišťovat u zdroje Kotelna I úroveň znečišťování ovzduší měřením, v periodě jedenkrát za tři kalendářní roky.
 - 4) Dle § 3 odst. 5 písm. a) vyhlášky č. 415/2012 Sb. se u zdroje Kotelna II, namísto měření emisí znečišťujících látek pro zjištění úrovně znečišťování použije u spalovacích stacionárních zdrojů spalujících plynná a/nebo kapalná paliva do celkového jmenovitého tepelného příkonu 1 MW výpočet.

4.2. Voda

Technologická voda

Zdrojem technologické vody bude, stejně jako v současnosti, vlastní vrtaná studna investora umístěná na okraji areálu.

Odběr podzemní vody je povolen v rámci povolení k nakládání s podzemními vodami (podle ustanovení § 8 odst.1 písm.b) bodu 1 vodního zákona), č.j. MSNS/19874/2013/OŽP-4, ze dne 8. 1. 2014, vydaného MěÚ Světlá nad Sázavou pro společnost SCHÄFER-SUDEX s.r.o. Uvedené Povolení k nakládání s vodami je vydáno do 31. 12. 2024.

Technologická voda bude v rámci nové mořící linky využívána, stejně jako v případě stávající mořící linky, pro oplach vodou a pro zakládání mořících lázní. Z hlediska maximálně šetrného nakládání s vodou bude u oplachové vody využit kaskádový způsob využívání vody, kdy nejčistší voda z poslední oplachové pozice bude používána pro oplach u předchozí oplachové pozice, přičemž použitá oplachová voda bude rovněž využívána pro zakládání lázní. Vzhledem k modernější technologii u nové mořící linky oproti stávající mořící lince,

dojde ke zvýšení spotřeby vody o cca 20 % ze stávající spotřeby 29 100 m³/rok na nově projektovanou spotřebu 35 000 m³/rok. Technologické odpadní vody budou, stejně jako v současnosti, čištěny na stávající podnikové neutralizační stanici a dále vypouštěny do kanalizace pro veřejnou potřebu. Tento systém čištění zůstane zachován, v rámci předkládaného záměru však dojde k rekonstrukci a modernizaci stávající neutralizační stanice. *Poznámka: Povolení k nakládání s podzemními vodami, ze dne 8. 1. 2014, č.j. MSNS/19874/2013/OŽP-4, vydané MěÚ Světlá nad Sázavou, bude nahrazeno vydáním IP.*

Tabulka 4.2.1. Odběr podzemní vody ze stávající vrtané studny

Odběr	Hodnota	Jednotka
Průměrný	5	l/s
Maximální	6	l/s
Maximální měsíční	9 000	m ³ /měs.
Maximální roční	80 000	m ³ /rok

- 1) Povolený rozsah nakládání je závazný a nesmí být překročen. O případnou změnu povolení bude požádán příslušný vodoprávní úřad.
- 2) Bude prováděno měření odebíraných podzemních vod dle § 10, odst. 1 vodního zákona a Vyhlášky Ministerstva zemědělství č. 20/2002 Sb., o způsobu a četnosti měření množství vody, ve znění pozdějších předpisů. Ohlašovací povinnost bude plněna dle § 126, odst. 6 vodního zákona.

Poznámka: Vzhledem k tomu, že v roce 2016 dosáhl roční limit povoleného odběru podzemních vod hodnoty 79 980 m³ z celkově povolených 80 000 m³ a instalací nové mořící linky vzroste spotřeba technologické vody na oplach z 29 100 na 35 000 m³/rok, doporučujeme v rámci řízení o vydání integrovaného povolení pro zařízení „Mořící linka KEG“ požádat o navýšení povolení k odběru podzemních vod. Žádost o navýšení odběru podzemních vod bude doplněna o hydrogeologické posouzení osoby s odbornou způsobilostí v oboru hydrogeologie a stanoviska budou předložena Povodí Vltavy.

Odpadní vody

Způsob odběru vzorků, podmínky odběru a metoda měření a vypouštění odpadních vod je realizováno na základě uzavřené smlouvy s VaK Havlíčkův Brod, ze dne 14. 10. 2008, č. smlouvy 18428.

4.3. Hluk, vibrace a neionizující záření

Novým bodovým zdrojem hluku bude výtlak odsávacího potrubí, které bude osazeno ventilátorem s objemovým průtokem 30 000 m³/h. Výtlak bude veden nad střechu budovy, hlava komína bude ve výšce 10 m, akustický výkon na hlavě komína 88,2 dB. Tento zdroj nahradí odsávání stávající mořící linky, které bude zrušeno (LWA = 85 dB).

Hladina akustického tlaku v hale mořící linky je na úrovni hygienického limitu pro pracoviště – 85 dB. Hladiny akustických výkonů na jednotlivých prvcích fasády byly vypočteny dle ČSN-EN 12354-4 Přenos zvuku z budovy do venkovního prostoru. Vážená neprůzvučnost obvodové stěny a střešní konstrukce je u průmyslových hal tohoto typu R'W = 33 dB.

Doprava – navýšení počtu nákladních vozidel souvisejících s provozem závodu (přeprava surovin, výrobků a odpadů) tak bude činit cca 1 nákladní vozidlo za den, tj. 2 jízdy. Počet osobních automobilů zůstane na stávající úrovni, jelikož počet zaměstnanců se nemění.

Současný stav hlučnosti na dané lokalitě byl ověřen měřením hluku jednak z dopravy na silnici III/01830 a jednak měřením hluku ze stacionárních zdrojů. Obě měření byla provedena firmou INECO, průmyslová ekologie s.r.o., v říjnu a listopadu 2016. Výsledky měření byly podkladovým materiálem pro výpočty v hlukové studii.

- 1) Dodržovat nejvyšší přípustné hodnoty hluku stanovené v nařízení vlády č. 272/2011 Sb.
Denní doba 50 dB (6,00 až 22,00).
Noční doba 40 dB (22,00 až 6,00).
V případě hluku s tónovými složkami se přičte korekce -5 dB.

a) Vibrace

Nerelevantní.

b) Neionizující záření

Nerelevantní.

4.4. Nakládání s odpady

Společnost je původcem odpadů, produkuje jak odpady kategorie ostatní, tak i kategorie nebezpečný. Vzniklé odpady budou řádně roztříděny, sběrné nádoby označeny dle platné legislativy a nebezpečné odpady budou opatřeny identifikačními listy nebezpečných odpadů. Vzniklé odpady budou předávány organizacím k dalšímu využití.

Shromažďování nebo soustředování odpadů bude probíhat ve vyhrazené části v areálu společnosti. Celý objekt je zastřešen a rozdělen na dvě části – příruční sklad a stání velkoobjemových kontejnerů. Sklad s nepropustnou podlahou je určen pro hořlavé kapaliny. Oleje jsou uloženy v nádobách o objemu max. 600 l. Stání velkoobjemových kontejnerů s těsnou nepropustnou podlahou – zde jsou umístěny dva kontejnery – jeden o kapacitě 10 m³, určený pro odpad katalogové č. 19 02 05 – kaly z fyzikálně-chemického zpracování obsahující nebezpečné látky (z moření) a jeden o kapacitě 5 m³ určený pro odpad katalogové č. 05 01 09 – kaly z čištění odpadních vod (z odmašťování).

- 1) Dle § 16, odst. 1, písm. e) zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, je původce odpadu povinen shromažďovat odpady utříděné podle jednotlivých druhů a kategorií.
- 2) Pokud vzhledem k následnému způsobu využití nebo odstranění odpadů není třídění nebo oddělené shromažďování nutné, může od něj původce upustit se souhlasem místně příslušného orgánu státní správy s navazujícími změnami v kompetencích dle § 16, odst. 2.

4.5. Opatření k vyloučení rizik po ukončení činnosti zařízení

Tři měsíce před plánovaným ukončením provozu zařízení bude předložen povolovacímu orgánu „Plán postupu ukončení provozu“ podléhající schválení všemi dotčenými orgány.

4.6. Ochrana zdraví člověka a ochrana životního prostředí

Dne 3. 4. 2017, byl vydán Závěr zjišťovacího řízení ve smyslu ustanovení § 7 zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí, ve znění pozdějších předpisů, č.j. 761/560/17 23943/ENV/17.

Krajský úřad Kraje Vysočina na základě zjišťovacího řízení provedeného ve smyslu § 7 citovaného zákona stanovil, že uvedený záměr nebude posuzován podle zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí, ve znění pozdějších předpisů.

4.7. Hospodárné využití surovin a energie

Společnost má zpracován Energetický audit Bc. Danielem Koutem, Energetickým specialistou, ze dne 6. 3. 2017.

Tento energetický audit (dále pouze EA) podrobně analyzuje budovu společnosti SCHÄFER - SUDEX, s.r.o. na adrese Podolí 5, 584 01 Ledec nad Sázavou z hlediska tepelně technických vlastností budovy a jejích dílčích energetických systémů. Výstupem EA je návrh souboru racionalizačních opatření pro snížení nákladů na nákup energetických vstupů a snížení vlivu stavby na životní prostředí. Záměrem majitele a provozovatele objektu je mimo vlastní naplnění legislativních požadavků, vyplývajících ze zákona č. 406/2000 Sb. v platném znění, dosažení snížení nákladů na energetické vstupy, zajištění dlouhodobě udržitelných nákladů na nákup energetických vstupů a snížení negativních vlivů provozu na životní prostředí.

Informace o spotřebách zemního plynu a elektrické energie jsou uvažovány za poslední 3 kalendářní roky před zpracováním EA, tj. za roky 2013, 2014, 2015. Vzhledem k postupným dostavbám výrobního závodu, zvyšování kapacity výroby a tomu odpovídající zvyšování spotřeb energetických vstupů je uvažováno se spotřebami za kalendářní rok 2015, jako aktuálními spotřebami za celé jedno fakturační období. Tak je možno kalkulovat s aktuální cenou energetických vstupů. Spotřeby energie pro vytápění jsou přepočteny na průměrné klimatické podmínky. Tato spotřeba je uvažována jako výchozí hodnota pro kalkulace přínosů racionalizačních opatření stavebně – technického charakteru navrhovaných tímto EA.

Jako optimální pro snížení energetické náročnosti je doporučena Varianta A – OPTIMALIZOVANÁ, která je uspořádána z racionalizačních opatření s vysokými měrnými i absolutními přínosy, reálnou ekonomickou návratností investičních prostředků, reálnou technickou proveditelností, nebo vynucená technickým stavem jednotlivých částí energetického hospodářství. Opatření je možno uvažovat jako technickou i morální modernizaci, přirozenou obměnu, nebo opatření pro cílené snížení energetické náročnosti energetického hospodářství. Proveditelnost racionalizačních opatření byla konzultována s odpovědnými zástupci objednatele. Rozsah opatření: VARIANTA A – OPTIMALIZOVANÁ:

Opatření č. 1 – Potenciál úspory nákladů na energetické vstupy vlivem výběru vhodného dodavatele energie. Předmětem opatření je vhodný výběr dodavatelů energií a tím docílení výrazné úspory nákladů na energetické vstupy. Mezi běžné nástroje výběru dodavatele patří otevřené výběrové řízení nebo aukce.

Opatření č. 2 – Instalace nového šroubového kompresoru s FM (nízkotlak). Tímto opatřením je navrhováno nahrazení 1 ks z původních kompresorů jedním moderním kompresorem s frekvenčním měničem. Druhý kompresor zůstane jako 100% záloha. Nově je navržen např. kompresor ATLAS Copco GA45VSD+ FF CE 400V+N 50 s elektrickým příkonem 45 kW.

Opatření č. 4 – Využití odpadního tepla z odtahu hořáku na mycí lince výtažků KEG. Předmětem je návrh instalace systému zpětného získávání tepla. Konkrétně instalace spalínového výměníku do odtahu plynového hořáku na mycí lince výtažků.

Opatření č. 5 – Instalace KVET. Předmětem je návrh instalace kogenerační jednotky.

Opatření č. 7 – Instalace kondenzačních ekonomizérů na kotel DOMOBLOC. Předmětem je návrh instalace systému zpětného získávání tepla. Konkrétně instalace výměníku (ekonomizéru) na odtahu spalin kotle DOMOBLOC.

Opatření č. 8 – Rekonstrukce osvětlovací soustavy. Předmětem je návrh rekonstrukce osvětlovací soustavy, zejména výměna původních halogenidových výbojek za moderní světelné zdroje na bázi LED.

Opatření č. 10 – Regulace cirkulace TUV. Předmětem je návrh regulace cirkulačního čerpadla TV v prostoru kotelny vedle haly KEG.

Racionalizační opatření v rámci Varianty A – OPTIMALIZOVANÁ jsou navržena důsledně s důrazem na využití disponibilních potenciálů odpadního tepla z provozu technologických celků a kompresorů jako jednoho z optimálních způsobů pro zvýšení celkové energetické náročnosti energetického hospodářství, doplněné o instalaci KVET, rekonstrukci osvětlovací soustavy a regulaci cirkulace TV. Cílem je optimální výše investic do technických opatření k dosažení dlouhodobě nízké a udržitelné energetické náročnosti při současných optimálních přínosech technických, ekonomických a ekologických.

Přínosem Varianty A – OPTIMALIZOVANÁ jsou úspory energetických vstupů ve výši 740,17 MWh/rok, tj. 2 664,63 GJ/rok. To představuje 11,06 % ze stávající spotřeby energetických vstupů za poslední rok před zpracováním EA a potenciál úspory palivových nákladů ve výši 1 950 568 Kč/rok ze stávajících nákladů na energetické vstupy. Potenciál ekologických úspor doporučených opatření má hodnotu 1 369,97 tun CO₂ za rok.

4.8. Opatření pro předcházení haváriím

Součástí žádosti o vydání IP je „Havarijní plán (plán opatření pro případ havárie)“. *Poznámka: Doporučujeme tento Plán v rámci řízení o vydání IP schválit.*

4.9. Opatření týkající se situací odlišných od podmínek běžného provozu

Provozovatel SCHÄFER - SUDEX s.r.o. má, pro zařízení „Mořící linka KEG“, vypracovaný v souladu s ustanovením přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., v platném znění a dle ustanovení přílohy č. 12 k vyhl. č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni znečišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší, provozní řády pro Mořírnu a ČOV.

Poznámka: Doporučujeme tyto Provozní řády v rámci řízení o vydání IP schválit.

4.10. Kontrola a monitorování

- 1) Zajišťovat měření emisí znečišťujících látek v rozsahu uvedeném v tabulce 4.1.1. s četností 1 x za rok u Mořící linky KEG, u zdroje Kotelna I v periodě jedenkrát za kalendářní rok. Odběry i rozbory provádět autorizovanou osobou dle § 32 zákona č. 201/2012 Sb. U zdroje Kotelna II, namísto měření emisí znečišťujících látek použít výpočet.
- 2) Dodržovat maximální odběr podzemní vody dle tabulky 4.2.1. ze stávající vrtané studny a provádět měření odebíraných podzemních vod dle § 10, odst. 1 vodního zákona a Vyhlášky Ministerstva zemědělství č. 20/2002 Sb., o způsobu a četnosti měření množství vody, ve znění pozdějších předpisů. Ohlašovací povinnost bude plněna dle § 126, odst. 6 vodního zákona.

4.11. Dálkové přemísťování znečištění a zajištění vysoké úrovně ochrany životního prostředí jako celku

Poznámka: Dle předložených podkladů v žádosti není posuzované zařízení zdrojem dálkového přenosu znečištění.

4.12. Postup vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení

Provozovatel zařízení je povinen podle příslušných právních předpisů:

- předložit dílčí roční zprávu plnění podmínek IP KÚ Kraje Vysočina, odboru životního prostředí a zemědělství, k 31. 3. běžného roku;
- ohlásit KÚ Kraje Vysočina plánovanou změnu zařízení;
- neprodleně hlásit dotčeným orgánům všechny mimořádné situace, havárie zařízení a havarijní úniky znečišťujících látek ze zařízení do životního prostředí.

4.13. Postupy k zabránění emisím nebezpečných látek do půdy a podzemních vod v místě zařízení

Základní zpráva byla zpracována společností G-Consult, spol. s.r.o., Ostrava, v srpnu 2017. Na základě archivních údajů a mapových podkladů bylo provedeno zhodnocení přírodních poměrů, včetně geologických poměrů a případné kontaminace horninového prostředí. V zájmovém území byl v minulosti realizován inženýrsko-geologický průzkum (Farkaš, 2015) a pravidelně je monitorována kvalita pitné vody ze studny v areálu závodu, která je využívána pro technologické účely. Kromě studny se v areálu společnosti SCHÄFER - SUDEX s.r.o. nenacházejí žádné monitorovací vrty.

Na zájmové lokalitě nebyl v minulosti (dle údajů z databáze Geofondu) proveden žádný průzkum kontaminace. Pro ověření kontaminace horninového prostředí byly proto v rámci základní zprávy odebrány 2 vzorky zemin a 1 vzorek podzemní vody ze studny a podrobeny analytickým rozborům v laboratoři.

Podzemní voda ze studny, která je situována na odtoku podzemních vod z areálu společnosti, vyhovuje legislativním požadavkům na kvalitu pitné vody dle vyhlášky č. 252/2004 Sb. Taktéž orientační vzorkování zemin prokázalo, že lokalita není znečištěna nad rámec platných indikátorů znečištění.

Společnost SCHÄFER - SUDEX s.r.o. dodržuje veškerá legislativou stanovená preventivní opatření pro zamezení kontaminace okolního prostředí. V areálu společnosti nedošlo v minulosti k žádné havárii s únikem závadných látek. Lze tedy důvodně předpokládat, že zájmové území není zatíženo kontaminací zemin ani podzemních vod.

Poznámka: V základní zprávě kapitoly 6.2.2 Kvalita podzemních vod v roce 2016, v tabulce č. 6 je překročena koncentrace šestimocného chromu, není zde však zdůvodnění vyšší koncentrace v podzemních vodách, doporučujeme toto doplnit.

V kapitole 5. Vymezení nebezpečných látek, směsí a nebezpečných odpadů, které mohou způsobit znečištění půdy a podzemních vod, nejsou uvedeny používané kyseliny, alkálie a oleje. Následně jsou uváděny mezi sledovanými ukazateli, doporučujeme tyto látky doplnit.

5. Vypořádání se stanovisky a připomínkami účastníků řízení

KÚ kraje Vysočina, odborem životního prostředí a zemědělství, bylo doručeno vyjádření k žádosti o vydání IP od Povodí Vltavy, č. j. 48358/2017-243-Ža, ze dne 1. 9. 2017, které má k předmětnému zařízení tyto připomínky:

1. *V loňském roce byl téměř dosažen roční limit povoleného odběru podzemních vod (79 980 m³) a v roce 2014 došlo dokonce k překročení měsíčního provoleného maximálního odběru. Vzhledem ke skutečnosti, že vlivem instalace nové mořící linky vzroste spotřeba technologické vody na oplach z 29 000 na 35 000 m³/rok, požadujeme v rámci řízení o vydání integrovaného povolení pro zařízení „Mořící linka KEG“ zažádat o navýšení povolení k odběru podzemních vod.*

Zohledněno v kapitole Voda.

2. *Žádost o navýšení odběru podzemních vod bude doplněna o hydrogeologické posouzení osoby s odbornou způsobilostí v oboru hydrogeologie, ve které bude posouzen vliv*

zvýšení odběru podzemních vod na okolní jímací objekty a budou nám předložena k vydání stanoviska správce povodí.

Zohledněno v kapitole Voda.

3. *V základní zprávě kapitoly 5. „Vymezení nebezpečných látek, směsí a nebezpečných odpadů, které mohou způsobit znečištění půdy a podzemních vod“ nejsou vůbec uvedeny používané kyseliny, alkálie a oleje. Nicméně následně jsou uváděny mezi sledovanými ukazateli. V případě chromu pak chybí zdůvodnění vyšší koncentrace v podzemních vodách.*

Zohledněno v kapitole Postupy k zabránění emisím nebezpečných látek do půdy a podzemních vod v místě zařízení.

4. *Žádáme tedy o zaslání doplněné žádosti reflektující výše uvedené připomínky.*

Zohledněno v kapitole Voda a kapitole Postupy k zabránění emisím nebezpečných látek do půdy a podzemních vod v místě zařízení.

6. Stanovení BAT

V tabulce 6.1 je provedeno posouzení BAT za použití:

- Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro povrchové úpravy kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů (srpen 2005)
- Reference Document on Best Available Techniques for the Surface Treatment of Metals and Plastics, August 2006 (BREF STM)
- Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách při omezování emisí ze skladování (leden 2005)
- Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage, July 2006 (BREF EFS)

Tabulka 6.1. Porovnání zařízení s BAT

Předmět porovnání	Technologické nebo technické řešení v zařízení	Nejlepší dostupná technika	Porovnání a zdůvodnění rozdílů řešení
Řízení provozu a údržba (kap. 5.1.1.2, str. 390, BREF STM)	V závodu jsou zavedena pravidelná školení pracovníků, pravidelná sledování shod se zákony, nápravná opatření a preventivní činnost.	BAT je zavedení programů kontroly a údržby, které také zahrnují školení a informovanost pracovníků o preventivních opatřeních ke snížení specifických nebezpečí pro životní prostředí.	V souladu s BAT.

<p>Environmentální nástroje řízení (kap. 4.1.1, str. 187, BREF STM)</p>	<p>Společnost začleňuje péči o životní prostředí do své podnikatelské strategie i běžného provozu (organizační struktury, způsobů rozdělení odpovědnosti, technologických postupů, procesů, apod.), aby mohla plnit požadavky svých obchodních partnerů. V závodě je zaveden systém řízení ISO 9001:2009. V rámci provozu jsou učiněna všechna opatření pro zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, ISO, havarijní plán a řady dokumentů spojené s certifikacemi a zákonným rámcem.</p>	<p>Pro zařízení spadající pod platnost IPPC je jedním z nástrojů řízení Systém environmentálního managementu (EMS), který umožňuje provozovateli využít organizačních struktur, plánovací činnosti, odpovědností, praktik, postupů, procesů a zdrojů podniku k vyvíjení, zavádění, dosahování a přezkoumávání environmentální politiky. Systém environmentálního managementu je nejúčinnější a nejuspěšnější v případech, kde tvoří součást celého managementu a řízení provozu. V EU se mnoho výrobců dobrovolně rozhodlo pro zavedení systému environmentálního managementu podle EN ISO 14001:1996 nebo podle EU Ekomanagementu a auditu EMAS. EMAS zahrnuje požadavky na systém managementu podle EN ISO 14001, ale klade důraz i na dodržování zákonů, environmentální chování a zainteresování zaměstnanců.</p>	<p>V souladu s BAT.</p>
<p>Kritické hodnoty pro dané zařízení (kap. 5.1.1.4, str. 390, BREF STM)</p>	<p>Monitoring spotřeby energie, spotřeby vody a spotřeby surovin bude zaveden a aplikován.</p>	<p>BAT je stanovit kritické hodnoty provozu zařízení (nebo referenční hodnoty) nepřetržitým monitorováním provozu zařízení a porovnáním s vnějšími kritickými hodnotami. Základní operace, pro které jsou stanoveny kritické hodnoty, jsou:</p> <ul style="list-style-type: none"> - spotřeba energie - spotřeba vody - spotřeba surovin. 	<p>Bude v souladu s BAT.</p>
<p>Optimalizace a kontrola provozní linky (kap. 5.1.1.5, str. 390, BREF STM)</p>	<p>Dosažené přínosy pro životní prostředí, posouzení a optimalizace vstupů a posouzení ekonomiky budou zavedeny a aplikovány.</p>	<p>BAT je optimalizace jednotlivých činností a provozních linek na základě výpočtu teoretické spotřeby a emisí pro vybraná významná opatření a porovnání těchto hodnot s aktuálními hodnotami. Pro automatické provozní linky je BAT kontrola probíhajícího procesu a jeho optimalizace v reálném čase.</p>	<p>Bude v souladu s BAT.</p>

<p>Uspořádání a provoz zařízení povrchové úpravy (kap. 5.1.2, str. 391, BREF STM)</p>	<p>Samotné technologické vany budou umístěny v záchytné jímnici, která slouží k zachycení úkapů z van, popř. chemikálií v případě poškození některé z van. Jímka bude nepropustně ochráněna vhodným kyselinovzdorným nátěrem, popř. jiným způsobem. Prostor nad mořicí linkou pro KEG sudy bude opatřen plastovým tunelem a bude odsáván, což zamezí úniku exhalací do ovzduší. Podobně bude odsáván prostor nad vanou pro moření kontejnerů i postřikový box. Veškerá odsávaná vzdušina bude vedena do absorbéru, kde bude docházet k vyčištění vzdušiny, která bude následně vyvedena komínem mimo halu. Všechny technologické vany budou vyrobeny z polypropylenových nebo polyetylénových desek, které budou vloženy do vnějšího ocelového skeletu. Celý skelet bude natřen kyselinovzdorným nátěrem. Vany, které budou vytápěné, budou vybaveny tepelným výměníkem, ponořeným ve vaně. Využití odpadní lázně budou čerpány z van do zemní jímky nebo nadzemních nádrží a budou dále zpracovány v neutralizační stanici.</p>	<p>BAT je návrh, uspořádání a provoz zařízení takovým způsobem, aby byla zajištěna prevence znečištění identifikací rizika a jeho cesty, jednoduchým posouzením rizika a zavedení třístupňového plánu činností pro prevenci znečištění:</p> <p>Stupeň 1:</p> <ul style="list-style-type: none"> • dostatečné rozměry provozu • utěsnění rizikových ploch vhodnými materiály • zajištění stability výrobní linky a dalších zařízení (včetně teploty a nepravidelně používaných zařízení) <p>Stupeň 2:</p> <ul style="list-style-type: none"> • dvojité obložení nádrží obsahujících nebezpečné materiály nebo spádování rizikových míst • pracovní nádrže v provozní lince by měly být umístěny na utěsněných spádovaných plochách • jestliže jsou kapaliny přečerpávány mezi jednotlivými nádržemi, měla by být velikost nádrží dostatečná • systém kontroly úniků nebo utěsněná plocha by měly být kontrolovány v rámci plánu údržby <p>Stupeň 3:</p> <ul style="list-style-type: none"> • pravidelná kontrola a zkušební programy • havarijní plány, které obsahují: <ul style="list-style-type: none"> - základní havarijní plán provozu (podle velikosti a umístění provozu) - havarijní prostupy pro úniky olejů nebo chemikálií <ul style="list-style-type: none"> - kontroly zařízení linky - směrnice pro nakládání s odpady při odstraňování úniků <p>- identifikace vhodných zařízení a jejich pravidelná kontrola a provozní kázeň</p> <ul style="list-style-type: none"> - zajištění, aby byly pracovníci dostatečně seznámeni s ochranou životního prostředí a cvičení pro případy úniků a havárií - stanovení úlohy a odpovědnosti jednotlivých pracovníků. 	<p>Bude v souladu s BAT.</p>
---	--	--	------------------------------

<p>Závěsové procesy – snížení výnosu (kap. 5.2.2, str. 404, 405, BREF STM)</p>	<p>Moření sudů (KEG) je prováděno ponorem do technologických van. Sudy jsou umístěny při průchodu linkou v transportních závěsech (koších), pohyb košů linkou je zajištěn manipulátory, které jsou automaticky řízeny.</p> <p>Moření kontejnerů – ponorem je prováděno v technologických vanách umístěných za vanami pro moření sudů. Pro transport kontejnerů vanami bude použita dvojice elektrických ručně ovládaných kladkostrojů.</p> <p>Pro moření postřikem je vybudován postřikový box, který je tvořen stěnami z kyselinovzdorného materiálu. Kontejnery jsou do boxu transportovány pomocí vysokozdvížného, popř. paletovacího nebo jiného pozemního vozíku.</p>	<p>BAT je zabránění výnosu pracovního roztoku v závěsovéch procesech kombinací následujících technik:</p> <ul style="list-style-type: none"> • uspořádáním dílů na závěsech tak, aby se zabránilo zadržování pracovního roztoku na závěsech v rozích a zavěšování dílů tak, aby roztok vytékal z povrchu součástek, • při vyjímání závěsů, dodržování dostatečné doby na odkapání, • pravidelnou kontrolou a údržbou závěsů tak, že se na nich nevyskytují trhliny nebo praskliny, které by mohly zadržovat pracovní roztok, a aby povlak na závěsech byl hydrofobní a zajišťoval tyto vlastnosti, • dohodou s odběrateli, aby vyráběné součástky měly minimální tvary, které by mohly zadržovat pracovní roztok, nebo zajistit výtokové otvory na dílech, • vkládáním odkapávacích desek mezi vany, vrácením oplachů postřikem, mlhou nebo aerosolem pracovních roztoků zpět do nádrží. 	<p>V souladu s BAT.</p>
--	--	---	-------------------------

<p>Moření (kap. 2.9.8.6, str. 91, BREF STM)</p>	<p>Zařízení rekonstruované mořící linky umožní, stejně jako stávající zařízení, moření zpracovaných výrobků ponorem do roztoků umístěných v jednotlivých vanách. Kromě toho instalované zařízení umožní moření postřikem, pro které bude vybudován postřikový box. Příprava čerstvých lázní bude probíhat přímo v technologických vanách. Po napuštění vody (využije se v maximální míře využitá voda z příslušného oplachu) do určené výšky, bude lázeň doplněna potřebným množstvím příslušné čerstvé (koncentrované) kyseliny tak, aby výsledný roztok měl parametry: 15 – 18% kyseliny dusičné (HNO₃) a 3 – 5% kyseliny fluorovodíkové (HF). Pro moření v postřikovém boxu se budou využívat mořící gely, které se po aplikaci na zpracovaný povrch opláchnou vodou.</p>	<p>Mořením se odstraňují oxidy vzniklé během různých stádií zpracování oceli a vytvoří se aktivní povrch oceli pro další pokovování. Moření se provádí postřikem nebo ponorem v elektrolytu nebo bez elektrolytu. Typický postup moření zahrnuje tyto stupně:</p> <ul style="list-style-type: none"> • stupeň 1: moření, • stupeň 2: oplach. <p>Moření postřikem</p> <p>Pro tento postup lze použít dva mořící roztoky:</p> <ul style="list-style-type: none"> • kyselinu sírovou v koncentraci od 10 do 60 g/l o teplotě od 25 do 60 °C • kyselinu chlorovodíkovou v koncentraci 100 do 150 g/l o teplotě od 20 do 40 °C. <p>Teplota a koncentrace kyseliny je daná potřebnou dobou moření.</p>	<p>Bude v souladu s BAT.</p>
---	---	---	--------------------------------------

<p>Snížení spotřeby vody v procesu (kap. 5.1.5.1, str. 394, BREF STM)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Instalace průtokoměrů, monitoring spotřeby/odběru podzemní vody zaveden. • Kaskádový způsob využití oplachových vod, použitá oplachová voda bude využívána pro zakládání lázní. • Používání pouze směsi dvou kyselin, potřeba oplachu minimalizována. 	<p>BAT pro minimalizaci spotřeby vody je:</p> <ul style="list-style-type: none"> • monitorování všech míst spotřeby vody a materiálů v provozu, zaznamenávání údajů spotřeby na daném základě (hodinové, denní, směnné nebo týdenní) a kontrola požadovaných údajů. Údaje se používají ke stanovení kritických hodnot a odpovídajícího systému environmentálního řízení, • zpětné využití vody z oplachových lázní a zpětné využití vody v procesech vhodných pro úpravu kvality vody, • používání slučitelných chemikálií v následujících činnostech, aby bylo možné minimalizovat potřebu oplachu mezi dvěma výrobními operacemi. 	<p>Bude v souladu s BAT.</p>
---	---	--	------------------------------

<p>Předcházení nehodám a (velkým) haváriím (kap. 5.1.1.3, str. 289, BREF EFS)</p>	<p>Samotné technologické vany budou umístěny v záchytné jínce, která slouží k zachycení úkapů z van, popř. chemikálií v případě poškození některé z van. Jímka bude nepropustně ochráněna vhodným kyselinovzdorným nátěrem, popř. jiným způsobem.</p> <p>Pro manipulaci a skladování kyselin budou instalovány 2 ks dvouplášťových zásobních nádrží. Jedna nádrž bude sloužit pro uskladnění kyseliny dusičné (HNO₃ – koncentrace 50 %, objem nádrže 9 m³), druhá nádrž bude určena ke skladování kyseliny fluorovodíkové (HF – koncentrace 73 %, objem nádrže 4 m³). Zásobníky budou vybaveny čidly. Signalizací čidla umístěného v meziplášťovém prostoru se zjistí jakákoliv netěsnost. Nádrže budou ještě umístěny v záchytné vaně o kapacitě 17,8 m³, vana bude vyspádována do šachty a v případě úniku kyseliny do šachty bude kyselina přes čerpadlo svedena na neutralizační stanici. Doplnění kyselin do výrobní technologie bude přímo napojeno ze zásobních nádrží na mořící vany.</p>	<p>BAT u nadzemních nádrží obsahujících hořlavé kapaliny nebo kapaliny, u kterých je riziko významného znečištění půdy nebo blízkých vodních toků, je zavedení sekundárních ochranných částí, např.:</p> <ul style="list-style-type: none"> • záchytná vana u jednotlivých zásobníků s jednoduchou stěnou, • nádrže s dvojitou stěnou, • vnější záchytné nádrže, • nádrže s dvojitou stěnou s kontrolou na výpusti ze dna meziprostoru. 	<p>Bude v souladu s BAT.</p>
---	---	---	------------------------------

Skladování chemikálií a dílů/podkladů (kap. 5.1.2.1, str. 391, BREF STM)	<p>Veškeré chemické látky jsou skladovány v souladu s požadavky uvedenými v bezpečnostních listech a v souladu s požárními předpisy. S veškerými látkami závadnými vodám, u nichž by mohl hrozit únik do životního prostředí, je nakládáno na vodohospodářsky zabezpečených plochách (záchytné vany, stavební úpravy). Pro areál je zpracován Plán opatření pro případ havárií. Tento dokument je pravidelně revidován a dle potřeb aktualizován. S materiály a surovinami je nakládáno dle stanovených postupů.</p>	<p>SPECIFICKÉ BAT:</p> <ul style="list-style-type: none"> • zabránit vzniku volného kyanovodíku odděleným skladováním kyselin a kyanidů, • snížit nebezpečí požáru odděleným skladováním hořlavých a oxidačních látek, • snížit nebezpečí požáru odděleným skladováním v suchém prostředí oxidačních látek a látek, které se mohou samovolně vznítit ve vlhkém prostředí. Označením prostoru skladu těchto chemikálií, aby se zabránilo použití vody k hašení v případě požáru, • zabránění kontaminace půdy a vod úniky a úkapy chemikálií, • zabránění nebo ochrana před korozi skladovacích nádob, potrubí, dopravních a kontrolních systémů před působením korozivních chemikálií a par při manipulaci s nimi. 	V souladu s BAT.
	<p>Ostatní látky budou skladovány v originálních obalech nebo přepravních kontejnerech dodavatelů. U kapalných látek budou instalovány záchytné vany proti úkapům. Budou aplikovány pravidelné revize zařízení, monitoring.</p>	<p>Minimalizace dodatečných procesů je BAT, tj. zabránit degradaci kovových podkladů při skladování jedním nebo kombinací opatření:</p> <ul style="list-style-type: none"> • zkrácením doby skladování, • kontrolou vlhkosti, teploty a/nebo pH v prostředí skladu, • použitím konzervačních povlaků nebo balení. 	Bude v souladu s BAT.
Znečištění ovzduší (kap. 5.1.10, str. 401, BREF STM)	<p>Bude instalován absorbér s roztokem NaOH. Je navrženo dostatečně účinné odsávání všech technologických uzlů, kde by mohl docházet k úniku škodlivin.</p>	<p>Látky nebo činnosti, které jsou zdrojem fugitivních emisí, které mohou mít lokální vliv na životní prostředí a podmínky, kdy je nutné zařadit odsávání vzdušiny. V některých případech je odsávání podmíněno požadavky na ochranu zdraví a bezpečnosti na pracovišti.</p>	Bude v souladu s BAT.

<p>Předcházení vzniku a snížení množství odpadů (kap. 5.1.6.1, str. 396, BREF STM)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Používání analytické kontroly. • Automatické dávkování chemikálií. 	<p>BAT je předcházet ztrátám kovů i dalších surovin i snížení spotřeby kovů i nekovových sloučenin. Dosahuje se toho kontrolou a snížením množství výnosu, zvýšení rekuperace výnosu, včetně technik iontoměníčů, membránových technik, odpařování a dalších technik k zakoncentrování a rekuperaci výnosů a recyklaci oplachových vod. BAT je předcházet ztrátám surovin z důvodů předávkování. Toho lze dosáhnout:</p> <ul style="list-style-type: none"> • kontrolou koncentrace chemikálií v pracovních lázních, • zaznamenávání a stanovování kritických hodnot spotřeby, • oznamovat odchylky od kritických hodnot odpovídajícím osobám a upravovat složení pracovních lázní tak, aby bylo v optimálním rozsahu. <p>Většinou se toho dosahuje používáním analytické kontroly (obvykle jako statistická kontrola procesu, SPC) a automatickým dávkováním.</p>	<p>V souladu s BAT.</p>
<p>Recyklace a rekuperace (kap. 5.1.6.4, str. 398, BREF STM)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Voda z oplachů bude využita pro zakládání lázní. • Použití kaskádového oplachu. • Zavedený systém nakládání s odpady. • Oddělené odpadní toky v různých fázích procesu. • Předávání odpadu oprávněné osobě pro další využití. 	<p>Po zavedení technik pro předcházení vzniku a snížení ztrát je BAT:</p> <ul style="list-style-type: none"> – identifikace a oddělení odpadů a odpadních vod v jakémkoliv výrobním stupni nebo během úpravy odpadních vod tak, aby je bylo možné rekuperovat nebo zpětně použít, – rekuperace a/nebo recyklace kovů z odpadních vod, – externí využití odpadů jako druhotné suroviny, v případech, kde je to možné z důvodů kvality a kvantity, např. použití suspenze hydroxidu hlinitého z povrchových úprav hliníku ke srážení fosfátů při konečné úpravě odpadních vod v komunálních čistírnách odpadních vod, – externí využití materiálů, např. kyseliny fosforečné a chromové, vyčerpaných leptacích lázní, atd. – externí rekuperace materiálů. 	

Hluk (kap. 5.1.11, str. 404, BREF STM)	V technologii nejsou instalována zařízení, která by významně mohla ovlivňovat okolní prostředí.	BAT je identifikace zdroje významného hluku a možných cílů v okolí provozu.	V souladu s BAT.
--	---	---	------------------

7. Souhrnné hodnocení BAT

7.1. Použití nízkoodpadové technologie

Nezbytné druhy odpadů, které budou produkovány během provozní činnosti, budou smluvně předávány k využití nebo odstranění externím odběratelům, kteří jsou oprávněni ze zákona k jejich převzetí (včetně nebezpečných odpadů).

Hledisko je plněno.

7.2. Použití látek méně nebezpečných

Používání nebezpečných látek jako surovin a pomocných látky je nezbytnou součástí výrobního procesu. S nebezpečnými látkami bude nakládáno v souladu se zákonnými požadavky. Pro všechny používané látky jsou k dispozici BL, podle kterých bude s látkami nakládáno.

Hledisko je plněno.

7.3. Podpora využívání a recyklace látek, které vznikají nebo se používají v technologickém procesu, případně využívání a recyklace odpadu

Voda z oplachů bude využita pro zakládání nových lázní, bude použit kaskádový oplach. Firma má zaveden systém nakládání s odpady. Dochází k odděleným odpadním tokům v různých fázích procesu. Odpady jsou předávány osobě oprávněné pro další využití.

Hledisko bude plněno.

7.4. Srovnatelné procesy, zařízení či provozní metody, které již byly úspěšně vyzkoušeny v průmyslovém měřítku

Výrobní procesy a provozní metody používané v povolovaném zařízení jsou srovnatelné v rámci EU i celosvětovém měřítku.

Hledisko je plněno.

7.5. Technický pokrok

Technický pokrok je u povolovaného zařízení uplatněn.

Hledisko je plněno.

7.6. Charakter, účinky a množství emisí

a) Emise do ovzduší

Zdrojem emisí do ovzduší jsou mořící linka, 2 kotle typu Domobloc DNC s hořáky typu Weishaupt, každý o výkonu 410 – 550 kW (spaliny jsou odváděny do ovzduší společným komínem) a 1 kotel typu Buderus Logano GE515 o jmenovitém tepelném výkonu 455 kW (spaliny jsou odváděny do ovzduší samostatným komínem). Jedná se o vyjmenované zdroje znečišťování ovzduší.

Nad technologickými vanami bude docházet k odsávání vzdušiny pomocí ventilátoru typu 1000 FM2, výrobce Ekomor, s.r.o., odsávané množství max. 30 000 m³/h. Rám ventilátoru je opatřen tlumiči chvění. Odsávaná vzdušina bude vedena do absorbéru, kde dochází k vyčištění vzdušiny před vypuštěním mimo halu. Absorbér je určen k zachycování exhalací v odsávané vzdušině. Proces vypírání exhalací probíhá tak, že odsávaná vzdušina vstupuje základní částí do absorbéru, prochází blokovou výplní s kontaktní plochou, kde se intenzivně stýká s protisměrně protékajícím absorbentem a v prostoru trysek se mísí s rozprašovaným absorbentem. Tím je zajištěno dokonalé vypírání škodlivin.

Hledisko bude plněno.

b) Emise do vody

Součástí projektu je neutralizační stanice, která bude sloužit ke zpracování odpadní oplachové vody a odpadní kyseliny a umožní tak její vypuštění do kanalizace. Jako neutralizační činidlo se bude používat vápenná suspenze s vodou (cca 10 %) připravovaná z dodaného vápenného hydrátu. Množství zpracovávané odpadní vody zpracované v neutralizační stanici je projektováno na cca 35 000 m³/rok. Při zvažování non-stop provozu (cca 350 dnů v roce) to pak znamená, že projektovaná denní kapacita této neutralizační stanice je cca 100 m³/den. Vypouštění odpadních vod je realizováno na základě uzavřené smlouvy s VaK Havlíčkův Brod.

Hledisko bude plněno.

c) Emise hluku, vibrací a neionizujícího záření

Hledisko hluku, který bude zařízení způsobovat nelze posoudit.

Hledisko nelze posoudit.

Hledisko vibrací a neionizujícího záření – nerelevantní.

7.7. Datum uvedení zařízení do provozu

Mořící linka a neutralizační stanice budou uvedeny do provozu v listopadu 2017. Kotle typu Domobloc DNC s hořáky Weishaupt a kotel typu Buderus Logano GE515 jsou již v provozu od roku 2009.

7.8. Doba potřebná k zavedení BAT

Navržená technologie Mořící linky je v souladu s vydaným BREF pro povrchové úpravy kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů (srpen 2005). BAT plynoucí z obecných horizontálních BREF pro jednotlivé pracovní operace jsou uplatňovány.

7.9. Spotřeba a druh surovin používaných v technologickém procesu a energetická účinnost

Spotřeba surovin a energie bude minimalizována aplikací řady primárních opatření, jako jsou uzavřené systémy, kaskádový způsob využití oplachových vod, použitá oplachová voda bude využívána pro zakládání lázní.

Hledisko bude plněno.

7.10. Požadavek prevence nebo omezení celkových dopadů emisí na životní prostředí a rizik s nimi spojených na minimum

Požadavek prevence je obecně splněn striktním dodržováním technologického postupu a vytvořením vhodných podmínek pro výrobu. Provozovatel splňuje emisní limity do ovzduší dané legislativou.

Hledisko bude plněno.

7.11. Požadavek prevence havárií a minimalizace jejich následků pro životní prostředí

Postupem dle § 4, zákona č. 224/2015 Sb., o prevenci závažných havárií způsobených vybranými nebezpečnými chemickými látkami nebo chemickými přípravky, bylo zjištěno, že se na povolované zařízení vztahují povinnosti zařazení zařízení do skupiny A, je vypracováno zařazení a seznam chemických látek, což je předkládáno v příloze. Podle § 39 zákona č. 254/2001 Sb., v platném znění a vyhlášky č. 450/2005 Sb., byl zpracován Plán opatření pro případ havárie, který je také přílohou žádosti.

Hledisko je plněno.

8. Seznam použité legislativy

- Zákon č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci a omezení znečištění, o integrovaném registru znečišťování a o změně některých zákonů (zákon o integrované prevenci), v platném znění.
- Zákon č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů (zákon o odpadech), v platném znění.
- Zákon č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší.
- Zákon č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých dalších zákonů, v platném znění.
- Zákon č. 224/2015 Sb., o prevenci závažných havárií způsobených vybranými nebezpečnými chemickými látkami nebo chemickými směsmi a o změně zákona č. 634/2004 Sb., o správních poplatcích, ve znění pozdějších předpisů, (zákon o prevenci závažných havárií)
- Zákon č. 350/2011 Sb., o chemických látkách a chemických směsích a o změně některých zákonů (chemický zákon).
- Nařízení vlády č. 272/2011 Sb., o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací.
- Vyhláška č. 450/2005 Sb., o náležitostech nakládání se závadnými látkami a o náležitostech havarijního plánu, způsobu hlášení havárií, jejich zneškodňování a odstraňování jejich škodlivých následků, v platném znění.
- Vyhláška č. 383/2001 Sb., o podrobnostech nakládání s odpady, v platném znění.

- Vyhláška 288/2013 Sb., o provedení některých ustanovení zákona o integrované prevenci.
- Vyhláška č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni znečištění a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší.

9. Seznam použitých zkratk

BAT	nejlepší dostupná technika
BREF	referenční dokument nejlepší dostupné techniky
KÚ	krajský úřad
ČIŽP	Česká inspekce životního prostředí
MŽP	Ministerstvo životního prostředí
EA	Energetický audit